

Reactor for carrying out catalytic gas reactions having a pressure-resistant shell and a spherical bottom part at both outer front ends.**Publication number:** EP0360981 (A2)**Publication date:** 1990-04-04**Inventor(s):** BAHNISCH HANS-JOACHIM**Applicant(s):** UHDE GMBH [DE]**Classification:****- international:** B01J8/00; B01J8/02; C07C29/152; B01J8/00; B01J8/02; C07C29/00; (IPC1-7): B01J4/00; B01J8/02; C07C29/15**- European:** B01J8/00B; B01J8/02F; C07C29/152**Application number:** EP19890110439 19890609**Priority number(s):** DE19883829215 19880829**Also published as:**

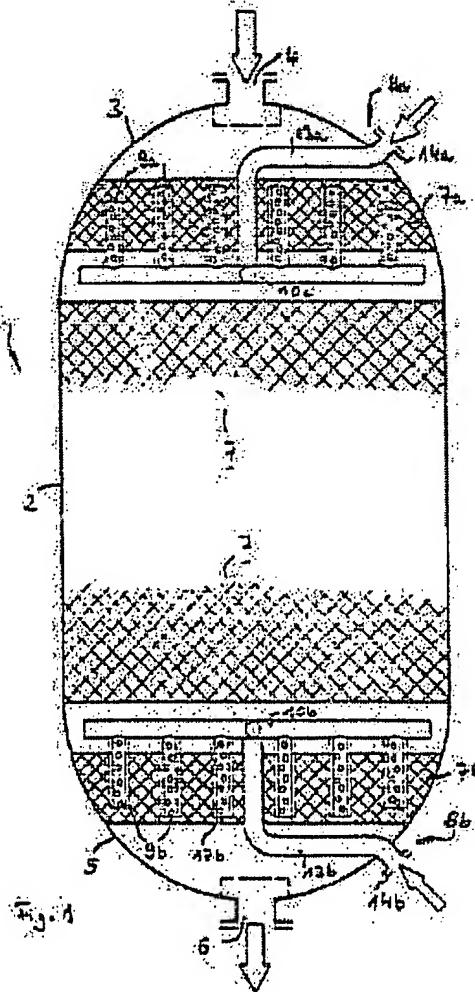
- EP0360981 (A3)
- EP0360981 (B1)
- ES2031660 (T3)
- DE3829215 (A1)

Cited documents:

- US3915847 (A)
- GB2065492 (A)
- US2961304 (A)

Abstract of EP 0360981 (A2)

A reactor for carrying out catalytic gas reactions, having a pressure-resistant shell and a spherical cover at both outer ends, a catalyst bed provided with a plurality of cold gas feeds leading into the catalyst bed along the height thereof being arranged at least in the region of the shell, is intended to provide a solution by means of which the reaction space of such a reactor, charged with catalyst, can be increased, the temperature distribution in the feeding space also being intended to be adjustable as uniformly as possible. This is achieved by arranging one catalyst bed (7a, 7b) with cold gas feeds (8a, 8b) in the region of each of the spherical covers (3, 5), the cold gas feeds being in the form of vertically arranged nozzle pipes (9a, 9b) with substantially horizontal supply lines (10a, 10b).



Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide



Europäisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

(11) Veröffentlichungsnummer: 0 360 981
A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(21) Anmeldenummer: 89110439.0

(51) Int. Cl. 5: B01J 4/00, B01J 8/02,
//C07C29/15

(22) Anmeldetag: 09.06.89

(30) Priorität: 29.08.88 DE 3829215

(71) Anmelder: Uhde GmbH
Friedrich-Uhde-Strasse 15
D-4600 Dortmund 1(DE)

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
04.04.90 Patentblatt 90/14

(72) Erfinder: Bähnisch, Hans-Joachim
Wemmersweg 30
D-4600 Dortmund 76(DE)

(64) Benannte Vertragsstaaten:
BE CH DE ES FR GB IT LI NL

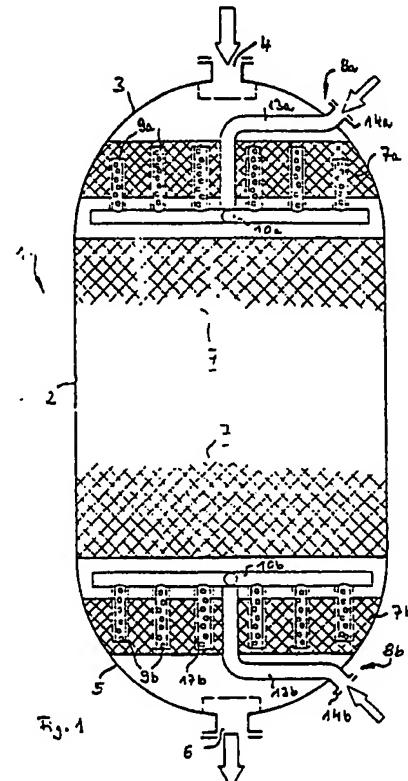
(74) Vertreter: Patentanwälte Meinke und
Dabringhaus Dipl.-Ing. J. Meinke Dipl.-Ing. W.
Dabringhaus
Westenhellweg 67
D-4600 Dortmund 1(DE)

(54) Reaktor zur Durchführung katalytischer Gasreaktionen mit einem druckfesten Mantel und je einem Kugelboden am stirnseitigen Außenrand.

(57) Mit einem Reaktor zur Durchführung katalytischer Gasreaktionen mit einem druckfesten Mantel und je einem Kugelboden am stirnseitigen Außenrand, wobei wenigstens im Bereich des Mantels ein Katalysatorbett angeordnet ist, über dessen Höhe eine Mehrzahl von in das Katalysatorbett mündenden Kaltgaszuführungen vorgesehen ist, soll eine Lösung geschaffen werden, mit welcher der mit Katalysator gefüllte Reaktionsraum eines derartigen Reaktors vergrößert werden kann, wobei auch im Zusatzaum eine möglichst gleichmäßige Temperaturverteilung einstellbar sein soll.

Dies wird dadurch erreicht, daß im Bereich der Kugelböden (3,5) je ein Katalysatorbett (7a,7b) mit Kaltgaszuführungen (8a,8b) angeordnet ist, wobei die Kaltgaszuführungen als senkrecht angeordnete Düsenrohre (9a,9b) mit im wesentlichen waagerechten Zuleitungen (10a,10b) ausgebildet sind.

EP 0 360 981 A2



Reaktor zur Durchführung katalytischer Gasreaktionen mit einem druckfesten Mantel und je einem Kugelboden am stirnseitigen Außenrand

Die Erfindung betrifft einen Reaktor zur Durchführung katalytischer Gasreaktionen mit einem druckfesten Mantel und je einem Kugelboden am stirnseitigen Außenrand, wobei wenigstens im Bereich des Mantels ein Katalysatorbett angeordnet ist, über dessen Höhe eine Mehrzahl von in das Katalysatorbett mündenden Kaltgaszuführungen vorgesehen ist.

Aus der DE-AS 15 42 209 ist ein derartiger Reaktor bekannt, bei dem über der Höhe des zylindrischen Mantels angeordnete Kaltgaszuführungen aus quer zur Strömungsrichtung des Reaktionsgases angeordneten, Mischräume bildenden Käfigen mit perforierten Wänden bestehen, die vorzugsweise in ihrem Inneren angeordnete Rohre für die Zuleitung des Kaltgases aufweisen, wobei zwecks Ermöglichung des Eintritts eines wesentlichen Anteils des Reaktionsgases in die Käfige diese entsprechend groß gestaltet sind. Durch die Größe dieser Käfige wird ein relativ großer Raumbedarf für die Kaltgaszuführungseinbauten benötigt, so daß der für den Katalysator zur Verfügung stehende Raum und somit der Reaktionsraum unnötig begrenzt ist. So kann zwar eine relativ befriedigende Temperaturführung im Reaktor erreicht werden, die Leistung des Reaktors ist aber durch den begrenzt zur Verfügung stehenden Reaktionsraum nicht zufriedenstellend.

Demgegenüber besteht die Aufgabe der Erfindung in der Schaffung einer Lösung, mit welcher der mit Katalysator gefüllte Reaktionsraum eines derartigen Reaktors vergrößert werden kann, wobei auch im Zusatzraum eine möglichst gleichmäßige Temperaturverteilung einstellbar sein soll.

Diese Aufgabe wird mit einem Reaktor der eingangs bezeichneten Art erfindungsgemäß dadurch gelöst, daß im Bereich der Kugelböden je ein Katalysatorbett mit Kaltgaszuführungen angeordnet ist, wobei die Kaltgaszuführungen als senkrecht angeordnete Düsenrohre mit im wesentlichen waagerechten Zuleitungen ausgebildet sind.

Durch die zusätzliche Anordnung von Katalysatorbetten im Bereich der Kugelböden wird eine wesentliche Vergrößerung des Reaktionsraumes ermöglicht, wobei durch die Ausbildung von Kaltgaszuführungen auch im Bereich der Kugelböden eine sehr gleichmäßige Temperaturverteilung auch in diesem Bereich möglich ist. Der Einsatz von Kaltgaszuführungen im Bereich der Kugelböden, welche nur einen begrenzten Innenraum aufweisen, ist nur durch die erfindungsgemäße, sehr raumsparende Ausgestaltung möglich. Bekannte Kaltgaszuführungen wie in der DE-AS 15 42 209 sind aufgrund ihres großen Raumbedarfes nicht in Übliche-

Kugelböden einbringbar. Durch die Ausbildung von Düsenrohren wird eine sehr feine Kaltgasverteilung erzielt, wodurch sich eine besonders gute Vermischung mit den heißen Reaktionsgasen und dadurch eine gleichmäßige Temperaturverteilung einstellt.

Es ist besonders zweckmäßig, wenn die Düsenrohre im oberen Kugelboden nach oben gerichtet und die Düsenrohre im unteren Kugelboden nach unten gerichtet an den jeweiligen Zuleitungen angeordnet sind. Durch diese Anordnung kann der im jeweiligen Kugelboden zur Verfügung stehende Raum optimal ausgenutzt werden, d.h. trotz des nur gering zur Verfügung stehenden Innenraumes im Bereich der Kugelböden kann eine ausreichende Menge an Kaltgas fein verteilt an das jeweilige Katalysatorbett und somit an das heiße Reaktionsgas abgegeben werden.

Konstruktiv besonders einfach und raumsparend sieht die Erfindung vor, daß die Zuleitungen als zu beiden Seiten eines Zentralrohrs mit mittig angeordnetem, den Kugelbodenmantel durchdringendem Kaltgaszuführungsrohr angeordnete Verteilerrohre ausgebildet sind. Dabei werden die Kaltgaszuführungen vorzugsweise so installiert, daß die Verteilerrohre etwa im Übergangsbereich zwischen dem zylindrischen Reaktormantel und dem jeweiligen Kugelboden angeordnet sind. Diese kompakte Ausgestaltung eignet sich insbesondere auch zur Nachrüstung von Reaktoren.

Besonders vorteilhaft ist vorgesehen, daß die außenrandseitigen Düsenrohre kürzer als die inneren Düsenrohre ausgebildet sind. Durch diese an die Halbkugelwandfläche des jeweiligen Kugelboden angepaßte Ausbildung kann der Kugelbodenraum noch besser ausgenutzt werden.

Es ist zweckmäßig, wenn die Verteilerrohre in einem einen Katalysatordurchfluß ermöglichen Abstand nebeneinander am Zentralrohr angeordnet sind. Der Katalysator kann dann beim Befüllen bzw. Entleeren frei durch den Zwischenraum zwischen den Verteilerrohren hindurchfließen.

Schließlich sieht die Erfindung auch noch vor, daß die Düsenrohre von einer perforierten Ummantelung umgeben sind, welche bevorzugt aus Streckmetall gebildet ist. Durch diese Ummantelung wird einerseits ein Verstopfen der Düsenöffnungen der Düsenrohre durch Katalysator vermieden, andererseits ist gewährleistet, daß das austretende Kaltgas unbehindert in das Katalysatorbett eintreten kann.

Die Erfindung ist nachstehend anhand der Zeichnung beispielsweise näher erläutert. Diese zeigt in:

Fig. 1 in stark vereinfachter Darstellung einen Schnitt durch einen erfundungsgemäß ausgebildeten Reaktor,

Fig. 2 einen Querschnitt durch den Reaktor im Bereich der Kugelböden,

Fig. 3 ein vergrößert dargestelltes Düsenrohr in einer Seitenansicht und

Fig. 4 einen Schnitt gemäß der Linie IV - IV in Fig. 3.

Ein allgemein mit 1 bezeichneter Reaktor ist insbesondere zur Methanolsynthese bei hohen Drücken und Temperaturen zwischen 200 und 300 °C geeignet, selbstverständlich kann dieser Reaktor aber auch für andere exotherme oder auch endotherme katalytische Gasreaktionen eingesetzt werden.

Der Reaktor 1 ist in der Zeichnung nur mit den für die Erfindung wesentlichen Merkmalen dargestellt. Der Reaktor weist einen zylindrischen Mantel 2, einen oberen Kugelboden 3 mit Gaseinlaßstützen 4 und einen unteren Kugelboden 5 mit Gasauslaßstützen 6 auf. Im Bereich des zylindrischen Mantels 2 ist ein Katalysatorbett 7 angeordnet, wobei über der Höhe des Katalysatorbettes 7 eine Mehrzahl von in das Katalysatorbett mündenden Kaltgaszuführungen vorgesehen ist, die in der Zeichnung nicht näher dargestellt sind und auf die es hier auch nicht näher ankommt.

Im Bereich des oberen Kugelbodens 3 sowie im Bereich des unteren Kugelbodens 5 ist jeweils ein zusätzliches Katalysatorbett 7a, 7b mit Kaltgaszuführungen 8a, 8b vorgesehen. Dabei sind die zusätzlichen Katalysatorbetten 7a, 7b in der Zeichnung als Einzelbetten dargestellt, selbstverständlich können die Katalysatorbetten aber auch direkt mit dem Katalysatorbett 7 verbunden sein, d.h. als gemeinsames, den gesamten Reaktor 1 im wesentlichen ausfüllendes Katalysatorbett ausgebildet sein.

Die Kaltgaszuführungen 8a, 8b sind von senkrecht angeordneten Düsenrohren 9a, 9b mit im wesentlichen waagerechten Zuleitungen 10a, 10b gebildet. Die Düsenrohre 9a im oberen Kugelboden 3 sind dabei senkrecht nach oben gerichtet und die Düsenrohre 9b im unteren Kugelboden 5 senkrecht nach unten gerichtet, wobei bevorzugt jeweils die außenrandseitigen Düsenrohre kürzer ausgebildet sind, d.h. an die gekrümmte Wandfläche der Kugelböden angepaßt sind, so daß eine optimale Raumausnutzung möglich ist.

Wie besonders gut aus Fig. 2 hervorgeht, bestehen die Zuleitungen 10a aus einem Zentralrohr 11a mit zu beiden Seiten desselben nebeneinander angeordneten Verteilerrohren 12a, an denen die Düsenrohre 9a angeordnet sind. Das Zentralrohr 11a ist mittig mit einem Kaltgaszuführungsrohr 13a verbunden, welches den Mantel des oberen Kugelbodens 3 durchdringt und am freien Ende einen

Kaltgasanschußstutzen 14a aufweist. Die Zuleitungen 10b im Bereich des unteren Kugelbodens 5 sind entsprechend ausgebildet, wobei in der Fig. 1 dieselben Bezugszeichen mit dem Zusatz "b" verwandt sind.

Wie aus Fig. 2 hervorgeht, sind die einzelnen Verteilerrohre derart nebeneinander angeordnet, daß der lichte Abstand zwischen den einzelnen Verteilerrohren ausreichend groß ist, um einen Katalysatordurchfluß beim Befüllen oder Entleeren zu ermöglichen. Es hat sich herausgestellt, daß ein lichter Abstand von etwa 80 mm besonders günstig ist, wobei dieser Abstand selbstverständlich auch von der Korngröße des Katalysators abhängt.

Aus den Fig. 3 und 4 ist der Aufbau eines Düsenrohres zu erkennen, wobei nur ein Düsenrohr 9a dargestellt ist, die Düsenrohre 9b im unteren Kugelbodenbereich sind entsprechend ausgestaltet. Jedes Düsenrohr 9a weist am freien Ende eine scheibenförmige Abdeckung 15a auf, deren Außen-durchmesser größer als der Außendurchmesser des Düsenrohres 9a ausgebildet ist, so daß eine Auflagefläche 16a für eine perforierte Ummantelung 17a ausgebildet ist. Diese Ummantelung ist bevorzugt aus Streckmetall gebildet, und umhüllt den Außenbereich des Düsenrohres 9a, in welchem eine Vielzahl von Düsenöffnungen 18a ausgebildet sind. Durch die Ummantelung wird vermieden, daß sich die Düsenöffnungen 18a mit Katalysator zusetzen und verstopen können.

Wie aus Fig. 1 hervorgeht, sind die Kaltgaszuführungen 8a, 8b derart im Reaktor 1 angeordnet, daß die Zuleitungen 10a, 10b sich im Übergangsbereich vom zylindrischen Mantel 2 zu den Kugelböden 3, 5 befinden. Bei der Befüllung des Reaktors 1 mit Katalysator wird zunächst der zylindrische Bereich 2 mit dem unteren Kugelboden 5 befüllt und anschließend der Bereich des oberen Kugelbodens 3, wobei zum Ausgleich von späteren Katalysatorschrumpfungen der obere Kugelboden 3 zunächst höher befüllt wird, als in der Zeichnung dargestellt ist.

Die Reaktionsgase werden durch den Gaseinlaßstutzen 4 in den Reaktor 1 eingeleitet und strömen von oben nach unten im wesentlichen senkrecht, zunächst durch das obere Katalysatorbett 7a, das Katalysatorbett 7 und schließlich durch das untere Katalysatorbett 7b, um den Reaktor durch den Gasauslaßstutzen 6 zu verlassen. Eine Temperaturerhöhung im Katalysatorbett 7a, 7, 7b beim Ablauf der Reaktion wird durch die Einleitung von Kaltgas vermieden, wobei im zylindrischen Bereich 7 in bekannter Weise Kaltgaszuführungen vorgesehen sind, selbstverständlich können auch den Kaltgaszuführungen 8a, 8b entsprechende Kaltgaszuführungen verwandt werden. Im oberen Kugelboden 3 wird das Kaltgas durch den Kaltgasanschußstutzen 16a eingeleitet und strömt durch das Kalt-

gaszuführungsrohr 13a in das Zentralrohr 11a und von dort über die einzelnen Verteilerrohre 12a in die Düsenrohre 9a. Durch die Düsenöffnungen 18a tritt das Kaltgas fein verteilt senkrecht zur Hauptströmungsrichtung des heißen Reaktionsgases in das Katalysatorbett 7a ein und vermischt sich mit dem Reaktionsgas, so daß sich eine gleichmäßige Temperaturverteilung im Katalysatorbett 7a einstellt. Ein gleichmäßiges Austreten des Kaltgases durch die Düsenöffnungen 18a wird dadurch gewährleistet, daß das Kaltgas mit einem entsprechend hohen Druck in das Kaltgaszuführungsrohr 13a eingeleitet wird. Die Kaltgaszuführung im unteren Kugelboden 5 erfolgt analog.

Natürlich ist die Erfindung nicht auf die in der Zeichnung dargestellten Ausführungsbeispiele beschränkt. Weitere Ausgestaltungen der Erfindung sind möglich, ohne den Grundgedanken zu verlassen. So kann in bestimmten Einsatzfällen auch nur im oberen Kugelboden 3 ein zusätzliches Katalysatorbett 7a vorgesehen sein, wie auch nur im unteren Kugelboden 5 und dergl. mehr.

Ansprüche

1. Reaktor zur Durchführung katalytischer Gasreaktionen mit einem druckfesten Mantel und je einem Kugelboden am stirnseitigen Außenrand, wobei wenigstens im Bereich des Mantels ein Katalysatorbett angeordnet ist, über dessen Höhe eine Mehrzahl von in das Katalysatorbett mündenden Kaltgaszuführungen vorgesehen ist,

dadurch gekennzeichnet,
daß im Bereich der Kugelböden (3,5) je ein Katalysatorbett (7a,7b) mit Kaltgaszuführungen (8a,8b) angeordnet ist, wobei die Kaltgaszuführungen (8a,8b) als senkrecht angeordnete Düsenrohre (9a,9b) mit im wesentlichen waagerechten Zuleitungen (10a,10b) ausgebildet sind.

2. Reaktor nach Anspruch 1,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Düsenrohre (9a) im oberen Kugelboden (3) nach oben gerichtet und die Düsenrohre (9b) im unteren Kugelboden (5) nach unten gerichtet an den jeweiligen Zuleitungen (10a,10b) angeordnet sind.

3. Reaktor nach Anspruch 1 oder 2,
dadurch gekennzeichnet,
daß die Zuleitungen (10a,10b) als zu beiden Seiten eines Zentralrohres (11a,11b) mit mittig angeordnetem, den Kugelbodenmantel (3,5) durchdringendem Kaltgaszuführungsrohr (13a,13b) angeordnete Verteilerrohre (12a,12b) ausgebildet sind.

4. Reaktor nach Anspruch 1 oder einem der folgenden,
dadurch gekennzeichnet,
daß die außenrandseitigen Düsenrohre (9a,9b) kür-

zer als die inneren Düsenrohre (9a,9b) ausgebildet sind.

5. Reaktor nach Anspruch 1 oder einem der folgenden,
dadurch gekennzeichnet,

daß die Verteilerrohre (12a,12b) in einem einen Katalysatordurchfluß ermöglichen Abstand nebeneinander am Zentralrohr (11a,11b) angeordnet sind.

6. Reaktor nach Anspruch 1 oder einem der folgenden,
dadurch gekennzeichnet,

daß die Düsenrohre (9a,9b) von einer perforierten Ummantelung (17a) umgeben sind.

7. Reaktor nach Anspruch 6,

dadurch gekennzeichnet,
daß die Ummantelung (17a,17b) aus Streckmetall gebildet ist.

20

25

30

35

40

45

50

55

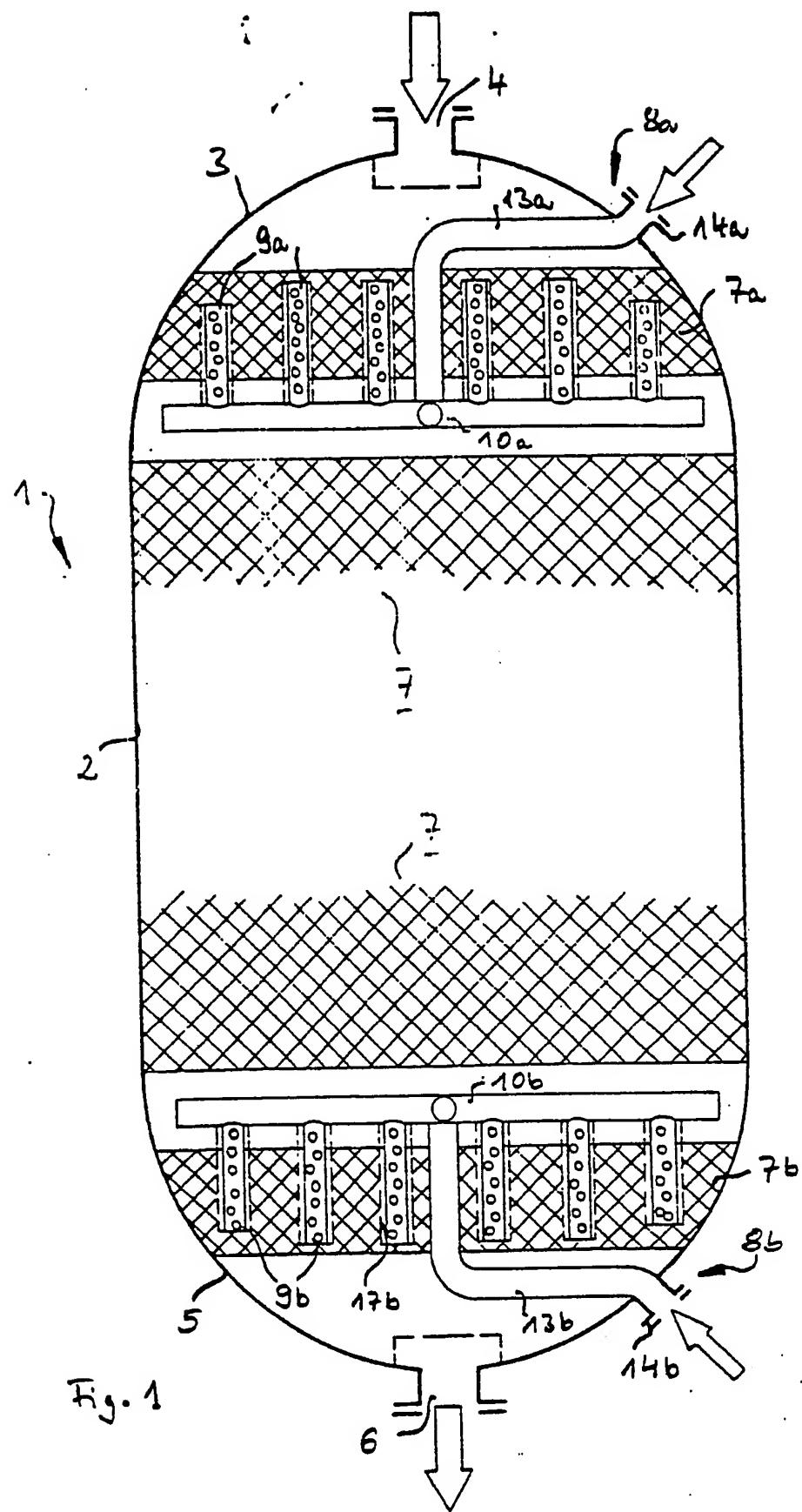


Fig. 1

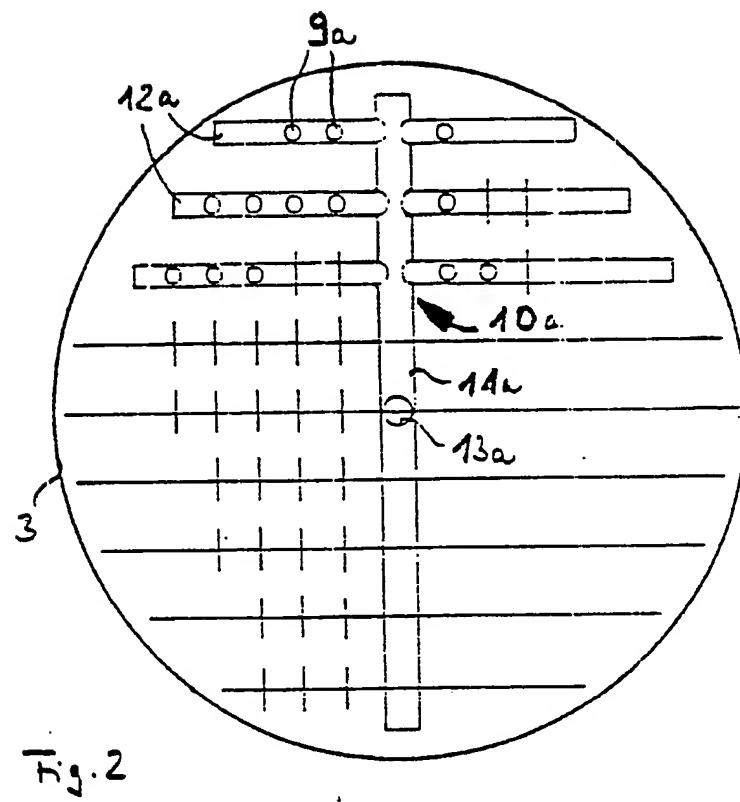


Fig. 2

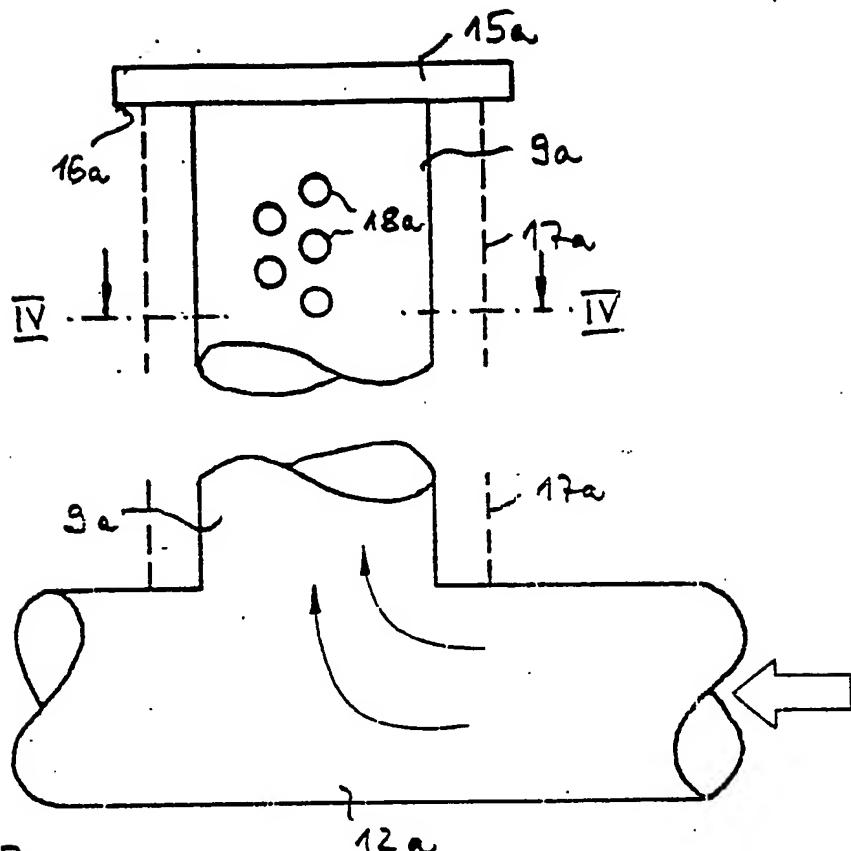


Fig. 3

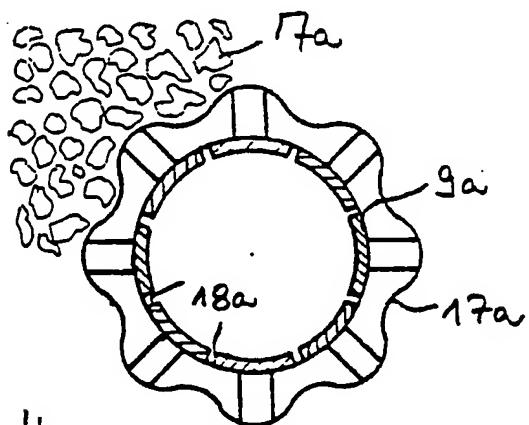


Fig. 4